

型枠剥離剤

概要

「モールドリリース」は、型枠に塗布した表面遅延剤と同時に打設したコンクリートがスムーズに脱型できるように開発された型枠剥離剤です。遅延剤とコンクリート本体が同時に脱型されますので、複雑な形状でも簡単に脱型できます。

用途

「ヒートコート」使用時の型枠剥離剤のみならず、その他、表面遅延剤にも適用可能な型枠剥離剤です。

特長

- 型や型枠の清掃時間を短縮できます。
- 型や型枠の作業効率が向上します。
- 型枠との摩擦が少なくなり、脱型が容易になると同時に型枠の損耗が少なくなります。
- 離型性が良くなるため、細かい細工のデザインでもきれいに剥離できます。

仕様

■標準使用量

	標準塗布量
L 当り	～ 10 m ²
荷姿当り	～ 189 m ²

■性状

外観	乳白色液体
比重	0.8



安全衛生上の注意事項

- ・ 「モールドリリース」は可燃性溶剤を含有しています。
- ・ 目や皮膚に付着しないようにゴーグル、ゴム手袋等を着用して下さい。
- ・ 目に入ったり、皮膚に付着した場合には直ちに清浄な水、石鹼等で洗浄して下さい。
- ・ 必要な場合は、専門医の診察を受けて下さい。

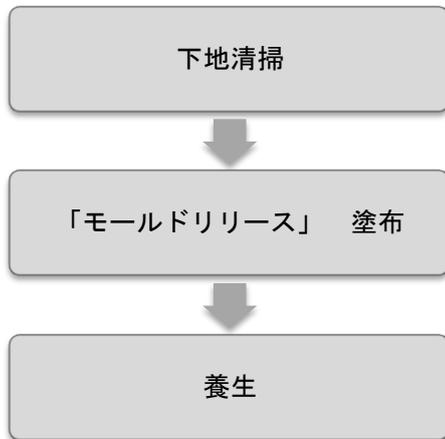
荷姿及び保管

18.9L/缶

未開封、乾燥した場所に保管して6ヶ月。

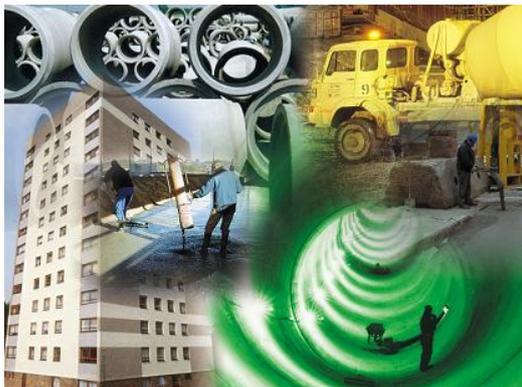
施工手順

■施工フロー



■施工手順

- ① 下地清掃
 - ・ 型枠の塗布面は、非多孔質で、きれいな乾燥した状態に保って下さい。
- ② 「モールドリリース」塗布
 - ・ まず材料を十分に攪拌して下さい。
 - ・ 下地面が乾燥状態であることを確認して下さい。
 - ・ ハケ・ローラー又は噴霧にて均一にムラなく塗布して下さい。
 - ・ 標準使用量は必ず守って下さい。
 - ・ 天候や型枠の形状により異なりますが、通常 15～30 分程度で乾燥します。
- ③ 養生
 - ・ 通常「モールドリリース」塗布後、「ヒートコート」を塗布しますが、塗布間隔が開く場合には、表面に汚れなどが付かないように養生を行って下さい。



CREDESCENCE

クリディエンス株式会社

フォスロック日本総代理店

〒150-0002 東京都渋谷区渋谷 1-1-3-3F

TEL: 03-4590-0200 FAX: 03-3409-3898

URL: <http://www.crdc.co.jp> E-mail: crdc@crdc.co.jp



製造元：

Fosroc Global Trading Limited

改定日：2009年11月1日

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は